



ScaleNet®

El calcio provoca incrustaciones en las paredes de los electrodomésticos y otras superficies de plomería. Esto ocasiona alta temperatura, costos de energía y mantenimientos elevados tanto para los electrodomésticos como máquinas de hielo, cafeteras, lavalozas y torres de enfriamiento de aplicaciones comerciales.

La incrustación también puede ser una fuente para el crecimiento de bacterias, las cuales representan cierta preocupación de la salud en aplicaciones de agua para consumo. Por otro lado el calcio es importante para la salud humana, ya que se deberán recomendar suplementos si el calcio es reducido en la dieta casi en su totalidad.

Los sistemas de tratamiento de **Watts® ScaleNet®** transforman los iones de calcio en cristales de calcio, los cuales se estabilizan y no atacan la superficie de las tuberías ó los componentes de los intercambiadores de calor. Los cristales son pequeños y fácil de remover a través del paso del flujo. Los cartuchos con medio antiescalante **ScaleNet®** se recomiendan para aplicaciones de bajo flujo.

Beneficios:

- La incrustación es virtualmente eliminada.
- Favorece la remoción de la incrustación existente.
- No mantenimientos costosos a causa de la incrustación.
- No sal.
- No tanque de salmuera.
- No retrolavados.
- Ahorros de agua.
- No electricidad.
- Fácil instalación.





Sistemas de Tratamiento de Agua

ScaleNet®

TDA

Para resultados satisfactorios es recomendable seleccionar el modelo del sistema en base al flujo como se detalla en la siguiente tabla.

Código	Tanque	Tipo Tanque	Conexiones	Media (Lts)	Grava	Flujo Servicio (GPM)	Dimensiones	Peso
M8407-COM	7x44"	Std	1"	2.5	NA	10	10"x10"x51"	30 lbs
M8408-COM	8x44"	Std	1"	3	NA	12	11"x11"x51"	32 lbs
M8409-COM	9x48"	Std	1"	4	NA	16	12"x12"x42"	35 lbs
M8410-COM	10x54"	Std	1"	5	NA	20	13"x13"x61"	37 lbs
M8412-COM	12x52"	Std	1"	7.5	NA	30	15"x15"x69"	45 lbs
M8414-COM	14x65"	Std	2" *	12.5	NA	50	15"x15"x72"	77 lbs
M8416-COM	16x65"	Std	2" *	19	NA	75	17"x17"x72"	138 lbs

Especificaciones:

- Mínima presión 15 psi (1.03 bar).
- Máxima presión 125 psi (8.75 bar).
- Mínima temperatura de operación 34° F (1.1°C).
- Máxima temperatura de operación 120°F (60°C).
- Rango pH del agua 6.0 a 9.0
- Máxima dureza de alimentación 75 gpg, flujos calculados en base a 25 gpg de dureza máxima.
- Cloro máximo < 3 ppm, decoloración recomendada.
- Cobre máximo < 0.1 ppm.
- Hierro máximo 0.3 ppm.
- Manganeso máximo 0.05 ppm.
- Sílice máximo 10 ppm.
- Sulfuro de Hidrógeno y Fosfatos no deberán estar presentes.
- Aceites y Grasa no deben estar presentes.
- Unidades con conexiones de 2" cuentan con entrada al fondo del tanque y salida superior.
- Los sistemas comerciales están diseñados para trabajo continuo y uso rudo.
- Los bypass no se incluyen y pueden ser ordenados adicionalmente.
- Un pretratamiento para sedimentos, fierro, sulfuro de hidrógeno, manganeso, hidrocarburos y cobre pudiesen ser requeridos dependiendo de las condiciones del agua a alimentar.

Importante:

No exceder los flujos especificados. Se recomienda instalar un control de flujo para aplicaciones donde el flujo pudiese exceder.